# **Техническое задание**

На выполнение работ по восстановлению параллельности поверхностей уплотнения корпуса и распределительной камеры кожухотрубчатого теплообменника поз.301Е006(1шт.).

г. Тюмень

|  |  |
| --- | --- |
| 1. Предприятие-Заказчик | * 1. Филиал ООО «РУСИНВЕСТ» - «ТНПЗ», 625047, РФ, г. Тюмень,   6-ой км Старого Тобольского тракта, 20. |
| 1. Основание для выполнения | * 1. Дефектная ведомость.   2. График проведения планового ремонта установок на 2024 год. |
| 1. Наименование объекта и место расположения | * 1. Филиал ООО «РУСИНВЕСТ» - «ТНПЗ», 625047, РФ, г. Тюмень,   6-ой км Старого Тобольского тракта, 20.  Место расположения: установка глубокой переработки мазута ТЦПТО№3. |
| 1. Краткая характеристика объекта | * 1. Кожухотрубчатый теплообменник мазут-гудрон поз.301Е006 – 1 шт.:   Рабочее давление корпуса – 1,69 МПа  Расчетное давление корпуса – 3,04 МПа  Рабочее давление трубок – 1,72 МПа  Расчетное давление трубок – 3,8 МПа  Рабочая температура трубок – от 314,7 до 323 °С  Рабочая температура корпуса – от 360 до 345 °С  Внутренний диаметр корпуса – 1200 мм  Внутренний диаметр трубок – 25 мм  Материал корпуса – SA 516 Gr.70N + SA 240 Tp.410S  Материал корпуса распределительной камеры – SA 516 Gr.70N + SA 240 Tp.410S  Материал фланцев, крышки, трубной решетки – SA 765 Gr.II  Материал трубок – SA 268 Tp.410  Масса пустого сосуда - 27470 кг  Высота установки сосуда + 0,5 м |
| 1. Цель работы | * 1. Восстановление параллельности поверхностей уплотнения (предельные отклонения размеров обрабатываемой поверхности Н14 допуск плоскостности уплотнительных поверхностей не более 0,8 мм, шероховатость поверхности Ra 12,5);   2. Обеспечение герметичности соединений корпус/трубная решетка/распределительная камера/крышка распределительной камеры во время эксплуатации, пуска, остановки сосуда. |
| 1. Заказчик обеспечивает | * 1. Вывод из эксплуатации кожухотрубчатого теплообменника поз.301Е006(1шт.);   2. Подготовку сосуда к проведению работ (освобождение от продукта, пропарка водяным паром в течении 72 часов, охлаждение до температуры не выше 45 °С).   3. Отключение, отглушение от трубопроводов (при необходимости);   4. Точку подключения технической воды;   5. Точку подключения электроэнергии;   6. Точку подключения технического воздуха.   7. Оформление наряда на работы повышенной опасности (ремонтные, огневые). |
| 1. Исходные данные | * 1. Сборочный чертеж с указанием мест обработки. (приложение №3)   2. Паспорт на кожухотрубчатый теплообменник (предоставляется по запросу Исполнителя в течение 10 рабочих дней).   3. Дополнительные исходные данные, необходимые для разработки документации на проведение работ (проекта производства работ) запрашиваются Исполнителем отдельным письмом в адрес Заказчика. |
| 1. Материалы и оборудование | * 1. При выполнении работ Подрядчик своими силами и за счет собственных средств обеспечивает свой персонал инструментами, запасными частями, необходимыми для выполнения работ.   2. Всё оборудование, инструменты, приспособления, приборы, используемые для выполнения работ, должны иметь необходимые сертификаты, допуски, свидетельства о проверке и разрешения для применения в РФ. |
| 1. Срок проведения работ\* | * 1. Остановочный ремонт апрель-май 2024г.   \*точные сроки выполнения работ определяются Заказчиком и указываются в письменном уведомлении, предоставляемом Исполнителю не позднее, чем за 30 дней до срока начала выполнения работ. |
| 1. Результаты работы | 12.1 Отсутствие замечаний после проведения осмотра службой технического надзора Филиала ООО «РУСИНВЕСТ» - «ТНПЗ».  12.2 Приемка выполненных работ и оценка качества фиксируется актом выполненных работ. Положительным заключением качества выполнения работ является акт гидравлического испытания сосуда после сборки (отсутствие протечек по восстановленным соединениям). |
| 1. Формы отчетности | 13.1 Результаты работ в виде отчета по работе на бумажном носителе в 2-х экземплярах и в электронной форме путем отправки на эл. адрес. |
| 1. Приложения | 14.1 Сборочный чертеж с указанием поверхностей под восстановление. |