Общество с ограниченной ответственностью «РУСИНВЕСТ»

Филиал ООО «РУСИНВЕСТ» - «ТНПЗ»

# **Техническое задание**

на поставку антивспенивателя для предотвращения уноса пены из коксовых камер
Филиал ООО «РУСИНВЕСТ» - «ТНПЗ»

г. Тюмень

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. | Предмет поставки | Поставка антивспенивателя для нужд филиала ООО «РУСИНВЕСТ» - «ТНПЗ» |
| 2. | Предприятие-заказчик | ФИЛИАЛ ООО «РУСИНВЕСТ»-«ТНПЗ» |
| 3. | Место поставки | 625047, Тюменская область,г. Тюмень, 6-й км. Старого Тобольского тракта, 20 |
| 4. | Цель и основание выполнения работ | Расширение перечня, используемого антивспенивателя, применяемого для предотвращения уноса пены из коксовых камер. |
| 5. | Срок поставки | В соответствии с запросом Заказчика |
| 6. | Исходные данные |
| 6.1 | Основные параметры процесса, материальное исполнение, дозировочное оборудование, точки ввода антивспенивателя | **Точки ввода реагента** |
| 1. В шлемовую линию коксовых камер 302D001/302D002 |
| **Компонентный состав потоков** |
| Поток | Компонент | Содержание, кг/час |
| Газы коксования камер 302D001/302D002  | H2S | 34,6 |
| Н2О |  252,3 |
| СН4 | 190,33 |
| С2Н6 | 97,12 |
| C3H8 | 56,6 |
| H2 | 39,2 |
| C4H8 | 27,2 |
| **Материальное исполнение**  |
| Позиция аппаратов | Материальное исполнение |
| Коксовые камеры  | 410SS |
| **Параметры технологического процесса** |
| Коксовые камеры 302D001/302D002 | Т раб., °С | 454 |
| Р раб., Кпa (изб.) | 517,3 |
| **Блок дозирования реагента** |
|  Ёмкость хранения антивспенивателяV= 1,5 м3, *Топер.*= 28 *°С* *Ропер.*= 0,02 МПаМатериальное исполнение: 12X18H10T Дозировочные насосы: 2 шт (один рабочий, один – резервный)Производительность: 10-115 л/чМатериальное исполнение: Нержавеющая сталь |
| 6.2 | Опыт применения реагентов | В настоящий момент наработан опыт успешного применения антивспенивателя марки:* EC9019B (производитель – ООО «Компания Nalco»)
 |
| 7. | Особые условия и требования к сопроводительной документации | **Перечень требований к антивспенивателю и сопроводительной документации:** Наличие на товаре маркировки либо упаковочного листа с указанием:— страна производителя;— фирма производителя;— наименование поставляемого реагента;— номер партии;— дата производства;— гарантийный срок хранения;— вес брутто, вес нетто. Поставляемый реагент должен быть новым (товаром, который не былв употреблении, ранее не использованным, в том числе который не был восстановлен, не были восстановлены потребительские свойства), поставка восстановленных химреагентов не допускается. Реагент поставляется с комплектом сопроводительной технической документации на русском языке: * Паспорт безопасности химической продукции по ГОСТ 30333-2007. Копия паспорта безопасности химической продукции должна иметь читаемый электронными средствами QR-код, либо подпись и печать уполномоченного органа по регистрации паспортов безопасности (п. 4.2.9 ГОСТ 30333-2007) для проверки его подлинности;
* Паспорт качества завода изготовителя. В паспорте качества необходимо указать номер партии, дату производства, гарантийный срок хранения, фактические и нормативные значения показателей качества, методики контроля, по которым проводились определения показателей;
* Копия нормативного документа на продукцию (ТУ или СТО).

 Заказчик вправе запросить у поставщика иные документы.Данная техническая документация в обязательном порядке прилагается к технико-коммерческому предложению на поставку реагента.Сопроводительная техническая документация должна быть заверена от лица поставщика печатью организации и подписью руководителя. Реагент поставляется в стандартных бочках объемом 200 литров, обеспечивающих целостность при транспортировке, доставке и хранении. Не допускать транспортировку при температурах ниже температуры застывания или температурах, при которых возможны необратимые изменения качества. Дата изготовления химреагента не должна превышать 6 месяцев на дату поставки..Предоставить информацию о потере основных свойств в случае замораживания-размораживания. Указать температуру застывания, а также температурные ограничения по хранению и эксплуатации реагента.Возможность проведения технического аудита организации поставщика представителями Заказчика в период проведения закупки. Техническое сопровождение в период применения реагентов с указанием контактов специалистов его осуществляющих.Предоставить референс-лист о поставках реагента для аналогичных целей на предприятия РФ и стран СНГ.**Дополнительные требования:**1. Отсутствие металлов;
2. Предоставить информацию: плотность при 20°С, температура вспышки °С, температура застывания °С.
 |
| 8. | Требования к процедуре входного контроля |  При поступлении реагента на производственную площадку заказчика, партия поставки проходит обязательную процедуру входного контроля путем проверки:- показателей, заявленных в паспорте качества;- наличия и укомплектованности сопроводительной документации в соответствии с настоящим техническим заданием и с договором поставки;- веса, заявленного в товарной накладной. В случае выявления нарушений вышеуказанных пунктов в объеме выборки из партии, вся партия считается не прошедшей входной контроль.Регент, поступивший без сопроводительной документации или с неправильно оформленной документацией (исправления, неразборчивость, отсутствие информации о предприятии-изготовителе и предприятии-поставщике) на входной контроль не допускается. Реагент, не прошедший входной контроль, запрещается к выдаче в производство, в этом случае предъявляется претензия к поставщику специалистом ответственным за поставку реагента.Если поставщик отказывается выполнять свои обязательства и не найдены пути решения проблем, информация передается в правовое управление филиала для проведения претензионно-исковых работ. |
| 9. | Условия допуска новых реагентов (в случае отсутствия опыта применения на технологических установках филиала ООО «РУСИНВЕСТ» - «ТНПЗ») | В случае отсутствия опыта применения на объектах филиала ООО «РУСИНВЕСТ» - «ТНПЗ» закупка новых реагентов – не допускается |
| 10. | Срок предоставления предложений | В соответствии с запросом. |