.

**Техническое задание**

на выполнение работ по хим. промывке паровых котлов в котельной поз.232-10

|  |  |
| --- | --- |
| 1. Предприятие-Заказчик | * 1. «Тюменский НПЗ» филиал ООО «РИ-ИНВЕСТ»   625047, Тюменская область, г.о. город Тюмень, г. Тюмень, тер. автодороги тракт Старый Тобольский, км 6-ой, д. 20 |
| 1. Основание для выполнения | * 1. Плановые работы |
| 1. Наименование объекта и место расположения | * 1. «Тюменский НПЗ» филиал ООО «РИ-ИНВЕСТ» 625047, Тюменская область, г.о. город Тюмень, г. Тюмень, тер. автодороги тракт Старый Тобольский, км 6-ой, д. 20. |
| 1. Краткая характеристика объекта | Характеристики промываемого оборудования:  - паровой жаротрубный котел Omnibloc ZDHT-UE 50.0 – 18.5 bar производства  Omnical Kessel- und Apparatebau GmbH с технологическим номером ПК21,  объемом 56,3 м3 – 1 котел;  - паровой жаротрубный котел Omnibloc ZDHT-UE 50.0 – 18.5 bar производства  Omnical Kessel- und Apparatebau GmbH с технологическим номером ПК22,  объемом 56,3 м3 – 1 котел;  - паровой жаротрубный котел Omnibloc ZDHT-UE 50.0 – 18.5 bar производства  Omnical Kessel- und Apparatebau GmbH с технологическим номером ПК23,  объемом 56,3 м3 – 1 котел.  Дополнительная информация о материалах конструктивных элементов котлов:  - корпус котла. жаровая труба - P355GH 1.0473;  - дымогарный трубы – St.37.8I 1.0315;  - оребренные трубы экономайзера – P235GH;  - оребренные трубы пароперегревателя – P235GH 1.0345. |
| 1. Мощность производства | - |
| 1. Цель работы | * 1. Удаление ржавчины и отложений солей жесткости с внутренних поверхностей водяной части котлов. |
| 1. Заказчик обеспечивает | * 1. Вывод котлов из эксплуатации;   2. “Отглушение” котлов от трубопроводов;   3. Точку подключения электроэнергии 220/380В не далее 40 метров от места проведения работ;   4. Точку подключения к воде. |
| 1. Требования в области охраны окружающей среды | * 1. На территории Филиала работниками Подрядной организации должно обеспечиваться соблюдение и выполнение требований в области охраны окружающей среды и экологической безопасности, установленных законодательством Российской Федерации и органами местного самоуправления.   2. До начала выполнения работ Подрядчик должен обеспечить разработку и согласование с Заказчиком плана безопасного проведения работ по промывке химическими реагентами оборудования, указанного в п. 4 ТЗ (далее – ППР).   3. ППР должен регламентировать безопасную последовательность выполнения работ с мероприятиями, исключающими или максимально снижающими негативное воздействие на окружающую среду. |
| 1. Требования к технологическому сопровождению | * 1. Реагент:   2. Нормативная документация на продукцию;   3. Паспорт безопасности в соответствии с ГОСТ 30333-2007, зарегистрированный в органах Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в области стандартизации продукции, сырья, материалов и веществ, при поставке импортной продукции – паспорт MSDS на русском языке;   4. Паспорт продукции;   5. Регламент применения реагента в конкретной технологической схеме с указанием показателей и норм показателей технологического контроля.   6. Согласование с Заказчиком планируемого к применению промывочного реагента, регламента производства работ по применению в условиях эксплуатации Заказчика с целью исключения рисков:   - негативного воздействия на работу системы водоотведения Заказчика;  - снижения эффективности работы очистных сооружений Заказчика;  - оказания негативного воздействия на водный объект реку Тура, принимающий очищенные сточные воды Заказчика. |
| 1. Способ удаления отложений и порядок проведения работ | * 1. Заполнение объема котлов водой (раствором);   2. Промывка внутреннего водяного пространства котлов с применением хим. реагента;   3. Слив отработанного раствора в передвижную емкость;   4. Нейтрализация промывочного раствора (химическим реагентом, подобранным специально для нейтрализации хим. реагента, применяемого для промывки котлов) до 6,5-8 единиц pH в передвижной емкости;   5. Контроль качества промывного раствора после нейтрализации лабораторией Заказчика.   6. Слив нейтрализованного раствора в пром. ливневую канализацию;   7. Замывка внутреннего водного пространства котлов водой под давлением со сливом раствора в пром. ливневую канализацию;   8. Замывка (удаление) шлама и отложений с днища котлов, образовавшихся при работе хим. реагента.   При производстве работ Подрядчик при согласовании с Заказчиком может применять для химической очистки оборудования хим. реагент наиболее эффективный для удаления отложений (загрязнений) и не оказывающий вредного влияния на материал, из которого изготовлено оборудование.   * Все оборудование (промывочные насосы, передвижные емкости, шланги, фитинги, удлинители и т.д.), материалы, чистящие средства, нейтрализующие средства и т.д. предоставляет подрядчик. * Тара из-под хим. реагентов является невозвратной и является собственностью Заказчика. * Нейтрализация промывочного раствора должна производиться химическим реагентом, подобранным специально для хим. реагента, применяемого для промывки котлов. |
| 1. Срок проведения работ\* | * 1. Работы по химической очистке паровых котлов котельной поз.232-10 выполняются в период планового остановочного ремонта **с 21.04.2024 до 26.04.2024** в соответствии с утвержденным Заказчиком графиком. |
| 1. Требования к ремонтному персоналу | * + 1. Прохождение обучения по:     2. Охране труда;     3. Тепловые энергоустановки;     4. Промышленной безопасности;     5. Подготовке руководителей в области охраны окружающей среды и экологической безопасности;     6. Соблюдать правила внутреннего трудового распорядка. |
| 1. Результаты работы | * 1. Отсутствие следов отложений ржавчины и солей жесткости на внутренней водяной поверхности котлов и теплообменных аппаратов. |
| 1. Формы отчетности | * 1. Акты выполненных работ. |

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |