Общество с ограниченной ответственностью «РУСИНВЕСТ»

Филиал ООО «РУСИНВЕСТ» - «ТНПЗ»

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**
на выполнение работ по регенерации выгруженного катализатора гидроочистки с пониженной активностью, установки гидроочистки дизельного топлива (секция 1)

филиала ООО «РУСИНВЕСТ» - «ТНПЗ»

г. Тюмень

|  |
| --- |
| **1. Реквизиты Заказчика** |
| 1.1.3аказчик* почтовый адрес
* юридический адрес
* генеральный директор
 | ООО «РУСИНВЕСТ» 115035, г. Москва, ул. Садовническая, д. 14, стр. 9115035, г.Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Замоскворечье, ул. Садовническая, д.12, этаж/офис 2/16. Самарина Ирина Ивановна |
| 1.2. Место расположения объекта и контакты | Промышленная площадка филиала ООО «РУСИНВЕСТ» - «ТНПЗ»Место осуществления деятельности:Филиал ООО «РУСИНВЕСТ» - «ТНПЗ»625047, Тюменская область, г. о. город Тюмень, г. Тюмень,тер. автодороги тракт старый тобольский, км 6-ой, д. 20Телефон: +7 (3452) 53-23-99;Факс: +7 (3452) 28-41-80;e-mail: info@tnpz.rusinvest.ru |
| **2. Исходные данные заказчика** |
| 2.1. Виды работ | Регенерация **выгруженного катализатора TK-578 BRIM с пониженной активностью (далее - выгруженный катализатор).** |
| 2.2. Наименование объекта их описание и характеристика | Выгруженный катализатор разделен на две партии:**Общая информаци**я:Общее количество бочек – 1981 бочкаОриентировочный вес нетто – 334 026 кгОриентировочный вес брутто – 365 319 кгИз них:Партия №1: Количество бочек – 485 шт. (5 полных + 1 неполная машина вместимостью 88 бочек)Ориентировочный вес нетто - 76 446 кгОриентировочный вес брутто – 84 689 кгОписание: Катализатор гидроочистки TK-578 Brim (производитель: Haldor Topsoe, Дания) с включениями катализаторов защитного слоя (TK-10; TK-709; TK-437; TK-743) - ориентировочно 5%-10% Выгрузка: 2019 г. Тара хранения: 200 литровые металлические бочки с крышкой на хомутах, скрепленных проволокой/болтами, выгруженный катализатор затарен в бочки без полиэтиленовых вкладышей, бочки с очагами коррозии. Бочки размещены на поддонах под открытым небом.**Примечание: при регенерации данной партии, показатель – «массовая доля кремния» - не является браковочным показателем. Регенерированный катализатор из указанной партии будет вовлекаться в загрузку в качестве дополнительной кремниевой ловушки**Партия №2**:** Ориентировочное количество бочек – 1496 шт. (17 полных машин вместимостью 88 бочек)Ориентировочный вес нетто - 257 580 кгОриентировочный вес брутто – 280 630 кгОписание: Смесь катализаторов гидроочистки **TK-578 Brim** (производитель: Haldor Topsoe, Дания) **и DN-3531** (производитель: CRI/Criterion Catalyst Company Ltd., Великобритания) в соотношении 85/15. Выгрузка: в настоящий момент находятся в эксплуатации, выгрузка запланирована на начало апреля 2024гПланируемая тара для выгрузки и хранения: 200 литровые металлические бочки с крышкой на хомутах со стяжками, с полиэтиленовыми вкладышами. Бочки будут размещены на поддонах. Бочки в хорошем состоянии без очевидных следов коррозии.Состав исходного нового катализатора отражен в паспортах безопасности на новый катализатор TK-578 Brim и DN-3531 **(приложение 1)** |
| 2.4. Сроки проведения работ по регенерации  | Отгрузка регенерированного катализатора на склад Заказчика, после проведения всех работ по регенерации выгруженного катализатора - **до 1 октября 2024 года**  |
| 2.5. Предпочтительные сроки и порядок оплаты  | Стандартные условия оплаты филиала ООО «РУСИНВЕСТ» - «ТНПЗ»: в течении 60 дней после подписания Заказчиком акта о приемке выполненных работ и предоставления счета-фактуры. |
| 2.6. Перечень необходимых работ | * + 1. Транспортировка силами и средствами Подрядчика выгруженного катализатора к месту регенерации.
		2. Проведение лабораторных испытаний выгруженного катализатора, рассева для целей определения количества пригодного для регенерации выгруженного катализатора.
		3. Проведение процедуры промышленной регенерации выгруженного катализатора.
		4. Транспортировка силами и средствами Подрядчика от места регенерации до площадки Филиала ООО «РУСИНВЕСТ» - «ТНПЗ» полученного количества регенерированного катализатора затаренного в металлически бочки Заказчика, с полиэтиленовыми вкладышами, обеспечивающими герметичное хранение катализатора. Бочки, вкладыши и поддоны являются оборотными.
		5. Возврат силами и средствами Подрядчика непригодного к регенерации выгруженного катализатора, включая отсевы образовавшиеся при проведении регенерации, а также пустые бочки, вкладыши и поддоны Заказчика (альтернативный вариант для рассмотрения Заказчиком при предоставлении информации о возможности и условиях их выкупа).
		6. Затаривание непригодного к регенерации катализатора, включая отсевы, для возврата Заказчику, первоочередно осуществлять в тару Заказчика худшего технического состояния (имеющую вмятины, следы коррозии и т.п.)
		7. С учетом того, что партия №1 насыщена кремнием, регенерированный катализатор полученный из этой партии будет предназначен для загрузки в качестве дополнительного защитного слоя, в связи с этим, необходимо предусмотреть отличительную маркировку на таре и обеспечить разделение при отгрузке регенерированного катализатора, полученного из партии №1 и партии №2.
		8. С целью оптимизации затрат на транспортировку выгруженного катализатора партии №1 (485 бочек), при вместимости машины - 88 бочек, рассмотреть возможность транспортировки к Исполнителю 45 бочек этой партии на машинах вторым ярусом, или рассмотреть возможность транспортировки выгруженного катализатора машинами вместимостью более 88 бочек.
 |
| 2.7.Требования к содержанию паспорта регенерированного катализатора | Требования к содержанию паспорта на регенерированный катализатор TK 578 BRIM отражены **в приложении 2** к настоящему техническому заданию. |
| **3. Требования к содержанию технико-коммерческого предложения.** |
| 3.1. Состав технико-коммерческого предложения (далее – ТКП) | **В Технической части ТКП представить:** * + 1. Сведения о технологии, используемой при выполнении работ, ожидаемый выход регенерированного катализатора согласно технологии.
		2. Гарантии по достижении активности катализатора при регенерации с предоставлением формулы расчета снижения цены при недостижении 90% активности от образца загруженного катализатора, прошедшего одну регенерацию, предоставленного Заказчиком. Форма предоставления возмещения ущерба и максимальная сумма ущерба
		3. Информацию о требуемой помощи со стороны Заказчика.

Обязанности Сторон (Исполнителя и Заказчика) при выполнении работ.* + 1. Референс-лист (информацию по организации и проведению аналогичной работы).
		2. Образец паспорта на регенерированный катализатор (согласно приложению 2). Образец загруженного катализатора, прошедшего одну регенерацию, для оценки активности регенерированного катализатора будет предоставлен победителю конкурса по отдельному согласованию.

**В коммерческой части ТКП предоставить:*** + 1. Стоимость услуг по регенерации из расчета стоимости **за кг выгруженного катализатора, поступившего на регенерацию к Подрядчику**.
		2. Стоимость услуг по транспортировке выгруженного катализатора до места регенерации представить исходя из количества машин **вместимостью не менее 88 бочек** на поддонах, необходимых для транспортировки выгруженного катализатора согласно разделу 2.2 настоящего технического задания.
		3. Стоимость услуг по транспортировке регенерированного катализатора до площадки Филиала ООО «РУСИНВЕСТ» - «ТНПЗ» представить исходя из количества машин **вместимостью не менее 88 бочек** на поддонах, необходимых для транспортировки расчетного веса регенерированного катализатора, непригодного к регенерации катализатора, отсевов, пустых бочек и паллет Заказчика.
		4. Сроки оказания услуг и условия оплаты.
 |
| 3.2. Требование к форме ТКП | Форма ТКП и состав обязательных сведений, предоставляемых в ТКП, прилагается **(приложение 3)** ТКП должно быть сформированы в формате Excel, а также в не редактируемом формате (.pdf), заверенные печатью и подписью руководителя, а также возможно представление Подрядчиком своей формы ценообразования с учетом освещения всех перечисленных в ТЗ операций. |
| 3.3 Особые условия | С учетом вместимости транспортных средств, количества бочек с выгруженным катализатором и предварительного решения Заказчика о возврате отсевов, образовавшихся до и после регенерации выгруженного катализатора, а также решения Заказчика о возврате пустых бочек, образовавшихся после регенерации, количество машин, вернувшихся от Исполнителя после регенерации должно быть равным количеству машин, отгруженных Заказчиком, или меньшим, при условии погрузки пустых бочек вторым ярусом, **но не большим,** чем отгружено Заказчиком. Итоговая стоимость за выполнение всех работ по регенерации, должна учитывать требование настоящего раздела технического задания при составлении технико-коммерческого предложения. |
| 3.4. Требования к Исполнителю | Успешный опыт проведения не менее трех регенераций катализаторов гидроочистки в 2023 году, подтвержденных референс-листом и положительными отзывами, или успешный опыт проведения работ по регенерации катализаторов филиала ООО «РУСИНВЕСТ» - «ТНПЗ». |
| 3.5. Контактные лица |  |
| **4.Приложения** |
| Приложение 1 - Паспорта безопасности на свежие катализаторы TK 578 BRIM и DN-3531 Приложение 2 -Требования к содержанию паспорта регенерированного катализатора.Приложение 3 -Форма ТКП. |