**Общая информация по использованному катализатору конверсии оксида углерода SK-201-2 с пониженной активностью.**

**Выгруженный катализатор, железо хром содержащий, бывший в эксплуатации, применялся** в реакторе конверсии оксида углерода в диоксид углерода на установке производства водорода.

**Спецификация выгруженного катализатора:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование товара** | **Ед. изм.** | **Кол-во** |
| 1 | Катализатор конверсии оксида углерода SK-201-2 выгруженный | т. | 24,3 |

Форма таблетированные гранулы, диаметр 5 мм, длина 6 мм.

**Состав нового катализатора конверсии оксида углерода согласно паспорту безопасности:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Марка катализатора | Компоненты, % масс | | |
| Fe2O3 | Cr2O3 | СгO |
| SK-201-2 | 80-90 | 8-13 | 1-2 |

По составу данный выгруженный катализатор можно отнести к железорудному концентрату с содержанием железа (в пересчете из оксида железа) около 60% масс. и хрома в количестве 5-7% (в пересчете из оксида хрома). В составе данного выгруженного катализатора не содержится веществ, ведущих к красноломкости металла, образованию настылей и шлакообразования.

**Причина выгрузки:** окончание срока эксплуатации.

**Дата выгрузки:** июнь 2021 года

**Тара хранения:** металлические бочки 200л со съемным дном

**Количество тарных мест:** 105 бочек, по 4 бочки на одном деревянном поддоне.

**Фактический вес нетто:** 24,3 т.

**Предоставление пробы:** по запросу.

**Приложения:** Паспорт безопасности SK-201-2