Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№

2. PARAMETERS OF VESSEL MAIN COMPONENTS
СВЕДЕНИЯ ОБ ОСНОВНЫХ ЧАСТЯХ СОСУДА

Vessel component (shell, heads, grate, tubes, jackets) Наименование частей сосуда (обечайка, днище, решетка, трубы, рубашка)	Quantity, item Кол-во, шт.	Dimensions, mm Размеры, мм			Basic Metal Основной металл		Welding (Soldering) Data Данные о сварке (пайке)		
		Diameter (interior or exterior) Диаметр (внутренний или наружный)	Wall Thickness Толщина стенки	Length (Height) Длина (высота)	Grade Марка	Standard ГОСТ или (ТУ)	Joining Method (Welding, Soldering) Способ выполнения соединения (сварка, пайка)	Welding, (Soldering) Type Вид сварки (пайки)	Electrodes, Weld Wire, Solder (Type, Grade Standard) Электроды, сварочная проволока, припой (тип, марка, ГОСТ или ТУ)
Dwg./черт. No. 4018-0054									
Shell / Обечайка	1,2	Int. 860	26	3980	SA 516 Gr.70	ASME VIII Div. 1 ed. 2010 + 2011 add.	Сварка / welding	GTAW(3) SMAW (1) SAW (2)	ASME II / C SFA 5.18 ER70S-3 ASME II / C SFA 5.1 E7018-1 ASME II / C SFA 5.17 F7P9-EH12K
Channel / Распредкамера	1,4	Int. 860	25	720	SA 387 Gr.22 cl.2	ASME VIII Div. 1 ed. 2010 + 2011 add.	Сварка / welding	GTAW(3) SMAW (1) SAW (2)	ASME II / C SFA 5.28 ER90S-G ASME II / C SFA 5.5 E9015-B3 ASME II / C SFA 5.23 F9P2-EB3R-B3R
Heads / Днище	1,3	Int. 860	26 min. / минус	---	SA 516 Gr.70	ASME VIII Div. 1 ed. 2010 + 2011 add.	Сварка / welding	GTAW(3) SMAW (1) SAW (2)	ASME II / C SFA 5.18 ER70S-3 ASME II / C SFA 5.1 E7018-1 ASME II / C SFA 5.17 F7P9-EH12K
Heads / Днище	1,5	Int. 860	21 min. / минус	---	SA 387 Gr.22 cl.2	ASME VIII Div. 1 ed. 2010 + 2011 add.	Сварка / welding	GTAW(3) SMAW (1) SAW (2)	ASME II / C SFA 5.28 ER90S-G ASME II / C SFA 5.5 E9015-B3 ASME II / C SFA 5.23 F9P2-EB3R-B3R
Tubesheet / Трубная решетка	1,7	Ext. 900	100	---	SA 336 F22 cl.3	ASME VIII Div. 1 ed. 2010 + 2011 add.	Сварка / welding	-	-
Tubes / Трубы	218,1	25.4	2.11	4000	SA 213 T22	ASME VIII Div. 1 ed. 2010 + 2011 add.	Сварка / welding	GTAW(3)	ASME II / C SFA 5.28 ER90S-B3

(1) SMAW – Shielded Metal Arc Welding
(1) SMAW – Автоматическая сварка под слоем флюса

(2) SAW – Submerged Arc Welding
(2) SAW – РДС Ручная Дуговая Сварка

(3) GTAW – Gas Tungsten Arc Welding
(3) GTAW – Аргонодуговая ручная сварка в среде защитного газа

(4) GMAW – Gas Metal Arc Welding
(4) GMAW – Дуговая сварка металлическим электродом в среде инертного газа