**Общая информация по использованной смеси катализаторов гидрирования марки ТК-250 и серопоглотителя HTZ-51 с пониженной активностью**

Выгруженный катализатор, бывший в эксплуатации, ТК-250 применялся в процессах гидрирования сераорганических соединений из природного газа, HTZ-51 применялся в качестве поглотителя сероводорода.

**Спецификация выгруженного адсорбента:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование товара** | **Номенклатурный номер** | **Ед. изм.** | **Кол-во** |
| 1 | Смесь катализаторов гидрирования ТК-250 и цинк-оксидный серопоглотитель HTZ-51 выгруженные | ТТ015254 | кг | 765 |

**Состав новых катализаторов согласно паспортам безопасности:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Марка катализатора | Компоненты, % масс | | | |
| Al2O3 | СоО | | МоО3 |
| ТК-250 (13% масс) | 75-90 | 2-5 | | 10-19 |
| Марка катализатора | Компоненты, % масс | | | |
| ZnO | | Cu2O | |
| HTZ-51 (87% масс) | 97-99 | | 0,5-3 | |

В ходе эксплуатации происходит сокращение количества и укрупнения активных центров катализатора, также происходит уменьшение содержания ZnO, который поглощает серу и превращается ZnS.

**Причина выгрузки:** окончание срока эксплуатации

**Дата выгрузки:** июнь 2021 года.

**Тара хранения:** металлические бочки 200л со съемным дном

**Количество тарных мест:** 4 бочки на одном деревянном поддоне.

**Предоставление пробы:** по запросу.

**Приложения:** Паспорт безопасности ТК-250