**Общая информация по использованной смеси катализаторов теплообменного парового риформинга с пониженной активностью.**

Выгруженный катализатор, бывший в эксплуатации, применялся в конвективном паровом риформинге на установке производства водорода.

**Спецификация выгруженного адсорбента:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование товара** | **Номенклатурный номер** | **Ед. изм.** | **Кол-во** |
| 1 | Смесь катализаторов теплообменного парового риформинга R-87R HEAT-X™ 16х8 мм, R-87 HEAT-X™ 16х8 мм выгруженные | ТТ015256 | кг | 2894,300 |

**Состав новых катализаторов согласно паспортам безопасности:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Марка катализатора | Компоненты, % масс | | |
| Mg(AlО2)2 | Al2O3 | NiO |
| R-87R HEAT-X | 70-80 | 5-10 | 15-20 |
| R-87 HEAT-X | 70-80 | 5-10 | 15-20 |

В ходе эксплуатации происходит сокращение и укрупнение активных центров катализатора.

**Причина выгрузки:** окончание срока эксплуатации

**Дата выгрузки:** июнь 2021 года, апрель 2019

**Тара хранения:** Биг-бэг, металлические бочки 200л со съемным дном

**Количество тарных мест:** 6 биг-бэгов, 1шт на деревянных поддонах, бочек-1 шт. на поддоне

**Предоставление пробы:** по запросу.

**Приложения:** Паспорт безопасности R-87R HEAT-X

Паспорт безопасности R-87 HEAT-X