

Опросный лист для заказа ресивера воздуха КИП

Наименование объекта:	Резервуарный парк светлых нефтепродуктов суммарной вместимостью 40 тыс. м ³ филиала ООО «РУСИНВЕСТ»-«ТНПЗ»
Заказчик:	Филиал ООО «РУСИНВЕСТ»-«ТНПЗ»
Проектировщик:	ОАО «Сибнефтетранспроект» 644042, г. Омск, ул. Иртышская Набережная, 11 к1, Тел./факс: 8 (3812) 32-90-12 / 8 (3812) 32-90-13
Назначение изделия:	Сбор, хранение, выдача воздуха КИП
Номер поз.:	РВ-3
Количество:	1

Климатические условия эксплуатации


Местоположение	г. Тюмень
Абсолютная минимальная температура воздуха по СП 131.13330.2020, °С	«минус» 50
Абсолютная максимальная температура воздуха по СП 131.13330.2020, °С	«плюс» 38
Температура воздуха наиболее холодной пятидневки обеспеченностью 0,98 по СП 131.13330.2020, °С	«минус» 40
Температура наиболее холодных суток обеспеченностью 0,98 по СП 131.13330.2020, °С	«минус» 44
Снеговой район по СП 20.13330.2016	III
Ветровой район по СП 20.13330.2016	I
Сейсмичность по СП 14.13330.2018 (карта С), балл	6

Технические условия

Рабочее давление (изб.), МПа	0,9-1,0
Расчетное давление, МПа	1,0
Рабочая температура, °С	минус 50 ÷ плюс 38
Расчетная температура, °С	60
Минимально допустимая температура стенки	минус 50
Наименование рабочей среды	Воздух КИП

Характеристика среды

Пожароопасность среды	нет
Взрывоопасность среды (ГОСТ 30852.11-2002, ГОСТ 30852.5-2002)	нет
Класс опасности среды (ГОСТ 12.1.007-76)	4

Взаим. инв. №	Характеристика среды	Зрывоопасность среды (ГОСТ 30852.11-2002, ГОСТ 30852.5-2002)					нет					
		Класс опасности среды (ГОСТ 12.1.007-76)					4					
Подпись и дата							66401-140-00-ТХ.ОЛ1					
							Резервуарный парк светлых нефтепродуктов суммарной вместимостью 40 тыс. м3 филиала ООО «РУСИНВЕСТ»-«ТНПЗ»					
		Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
		Разработал					06.23	Стадия		Лист	Листов	
		Проверил					06.23	П		1	4	
		Н. контр.					06.23					
Инв. № подл.		Нач. подразд.				06.23	Опросный лист для заказа ресивера воздуха КИП		 СибНефтеТрансПроект			
		ГИП				06.23						

		Скорость коррозии, мм/год		не более 0,1				
Межремонтный пробег, лет		4						
Число циклов нагружения аппарата за весь срок службы, не более		10 000						
Группа аппарата по ГОСТ 34347-2017		2						
Категория аппарата по ТР ТС 032/2013		4						
Класс герметичности по ОСТ 26.260.14-2001		5						
Место установки аппарата: – в помещении, – вне помещения		вне помещения						
Требования к конструктивному исполнению								
Вместимость аппарата, м³		5						
Диаметр аппарата, мм		1200 ¹⁾						
Длина цилиндрической части аппарата, мм		4950 ¹⁾						
Материальное исполнение по ГОСТ 34347-2017: – корпус аппарата;		09Г2С						
Прибавка на коррозию, мм		2						
Тип (материал прокладок) на фланцевые соединения, тип конструкции, НТД		Паронит ПМБ						
Тип ответных фланцев		фланцы стальные приварные встык 11						
Уплотнительная поверхность фланцев по ГОСТ 33259-2015		Исполнение В (соединительный выступ)						
Материальное исполнение фланцев		09Г2С						
Необходимость проведения испытаний на стойкость к межкристаллитной коррозии материала, сварных соединений		нет						
Необходимость термообработки		нет						
Необходимость приварки накладок для крепления площадок, лестниц и трубопроводов		да						
Необходимость деталей для крепления изоляции по ГОСТ 17314-81		нет						
Тип крепления аппарата к фундаменту		Опора по АТК 24.200.03-90						
Материальное исполнение опор		09Г2С						
Обогрев аппарата		нет						
Дополнительные требования								
Изм. № подл.	Изм. № инв.	Дата	Подпись	Изм. № подл.	Изм. № инв.	Изготовление аппарата:	Изготовление аппарата производить в соответствии с требованиями ГОСТ 34347-2017 ¹⁾	
						Испытание аппарата:	Гидравлическое испытание должно проводиться согласно ГОСТ 34347-2017. Гидравлическое испытание должно проводиться с рабочим комплектом крепежа и прокладок, предусмотренным в технической документации.	
						Крепежные детали:	Гайки и шпильки для соединений, работающих под давлением должны изготавливаться с учётом требований СТО 00220256-024-2016.	
						Комплектность поставки:	1 Аппарат, поставляется с сертификатом/декларацией на соответствие требованиям ТР ТС 010/2011, ТР/ТС 032/2013. 2 Ответные фланцы по ГОСТ 33259-2015 с крепежом и	
						66401-140-00-ТХ.ОЛ1		Лист
								2
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата			

<div>Изм.</div> <div>Кол.уч.</div> <div>Лист</div> <div>№ док</div> <div>Подп.</div> <div>Дата</div>	<div>Инд.№ подл.</div> <div>Подпись и дата</div> <div>Взаим.инв.№</div>	<p>прокладками.</p> <p>3 Блок предохранительных клапанов с переключающими устройствами.</p> <p>4 Площадки обслуживания:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Конструкции площадок, лестниц и стремянок принять в соответствии с ОСТ 26.260.758-2003, ПБЭ НП-2001, ФНП "Правила безопасности в нефтяной и газовой промышленности". – На площадках, выполнить настил из просечно-вытяжных листов, исключающих возможность скольжения, начиная с высоты 0,75 м выполнить перила высотой 1,25 м с продольными планками, расположенными на расстоянии не более 0,4 м друг от друга, и борт высотой не менее 0,15 м. – Маршевые лестницы выполнить с уклоном не более 60° к горизонтали. Ширина маршевых лестниц не менее 0,9 м. Расстояние между ступенями по высоте маршевых лестниц не более 0,25 м. Ступени имеют уклон вовнутрь 2-5°. С обеих сторон ступени имеют боковые планки высотой не менее 0,15 м, исключающие возможность проскальзывания ног человека. – Лестницы с двух сторон оборудовать ограждениями высотой 1м. – Стремянки высотой 2 м и более от земли или от площадки должны иметь прочные ограждения в виде дуг, скрепленных между собой полосовой сталью. Расстояние между полосами - не более 0,15 м, глубина и ширина дуги - 0,7 м, ширина стремянки - не менее 0,5 м. Стремянки должны иметь жесткую конструкцию и через каждые 5-8 м по вертикали - промежуточные площадки; расстояние между ступенями, а также от земли до первой ступени должно быть 0,30-0,35 м. <p>При необходимости, прикрепить площадки обслуживания к элементам оборудования.</p> <p>5 Запасные части:</p> <ul style="list-style-type: none"> – два комплекта уплотнительных прокладок на каждое фланцевое соединение, крепёж 10 % от общего количества крепежа, но не менее двух штук каждого типа – комплект шпилька + гайка (для пуско-наладочных работ); – два комплекта уплотнительных прокладок на каждое фланцевое соединение, крепёж 20 % от общего количества крепежа, но не менее четырёх штук каждого типа – комплект шпилька + гайка (на 4 года эксплуатации). <p>6 Антикоррозионная защита внутренней поверхности аппарата, стойкой к хранимому продукту и температурам эксплуатации.</p> <p>7 В местах установки КИП на ресивере предусмотреть патрубки с оводом 90° для манометра и датчика давления в комплекте с фланцевой заглушкой, прокладкой и крепежным изделием фланец DN50, PN1,6 МПа исп. В по ГОСТ 33259-2015. На фланцевой заглушке установить бобышку БП-20х1,5-50. Использование транспортных заглушек не допускается.</p>		
		Прочее		
		<p>– Количество, диаметры, расположение штуцеров и люка подлежат уточнению.</p> <p>– Расчет и подбор предохранительных клапанов производит завод-производитель оборудования.</p> <p>– Люк оснастить поворотным устройством.</p>		
		66401-140-00-ТХ.ОЛ1	<div>Лист</div> <div>3</div>	

- Предусмотреть устройства для подключения заземления (не менее двух) по ГОСТ 21130-75, скобы/лестницу для спуска внутрь аппарата, строповые устройства по ГОСТ 13716-73.
- Схема лакокрасочного покрытия элементов конструкции аппарата, изготовленных из углеродистой и/или низколегированной стали (все наружные поверхности), должна выбираться с учётом гарантийного срока эксплуатации не менее 15 лет. Окраска производится по ТУ завода-изготовителя и согласовывается с Заказчиком.
- Перед началом изготовления оборудования чертеж общего вида согласовать с Заказчиком и разработчиком проекта.
- Аппарат должен быть вновь изготовленным и ремонтпригодным, испытанным на заводе-изготовителе.
- Межремонтный пробег аппарата – 4 года. Срок проведения технического освидетельствования ответственными лицами и специализированными организациями – 1 раз в 4 года.
- Срок службы аппарата – не менее 20 лет.
- В комплект сопроводительной технической документации включить:
 - паспорт аппарата;
 - обоснование безопасности (ОБ);
 - руководство по эксплуатации;
 - регламент пуска, остановки и испытания на герметичность в зимнее время.
- Декларации и сертификаты соответствия требованиям Технических регламентов Таможенного союза.
- Техничко-коммерческое предложение на поставку должно содержать:
 - чертеж аппарата с габаритными размерами, привязками и экспликацией штуцеров (с указанием допускаемых внешних нагрузок на штуцера), с указанием массы аппарата в сборе;
 - чертеж опоры аппарата с размерами и привязкой отверстий под фундаментные болты;
 - таблица технических характеристик аппарата с указанием параметров рабочего процесса, характеристик рабочей среды, межремонтного пробега аппарата, срока службы;
 - перечень материалов для изготовления основных элементов аппарата;
 - тип антикоррозионного покрытия;
 - комплект поставки.

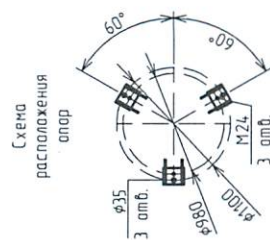
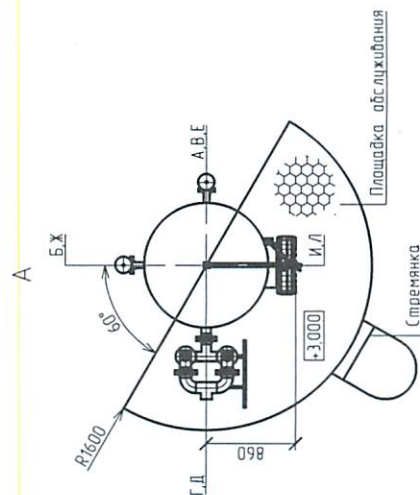
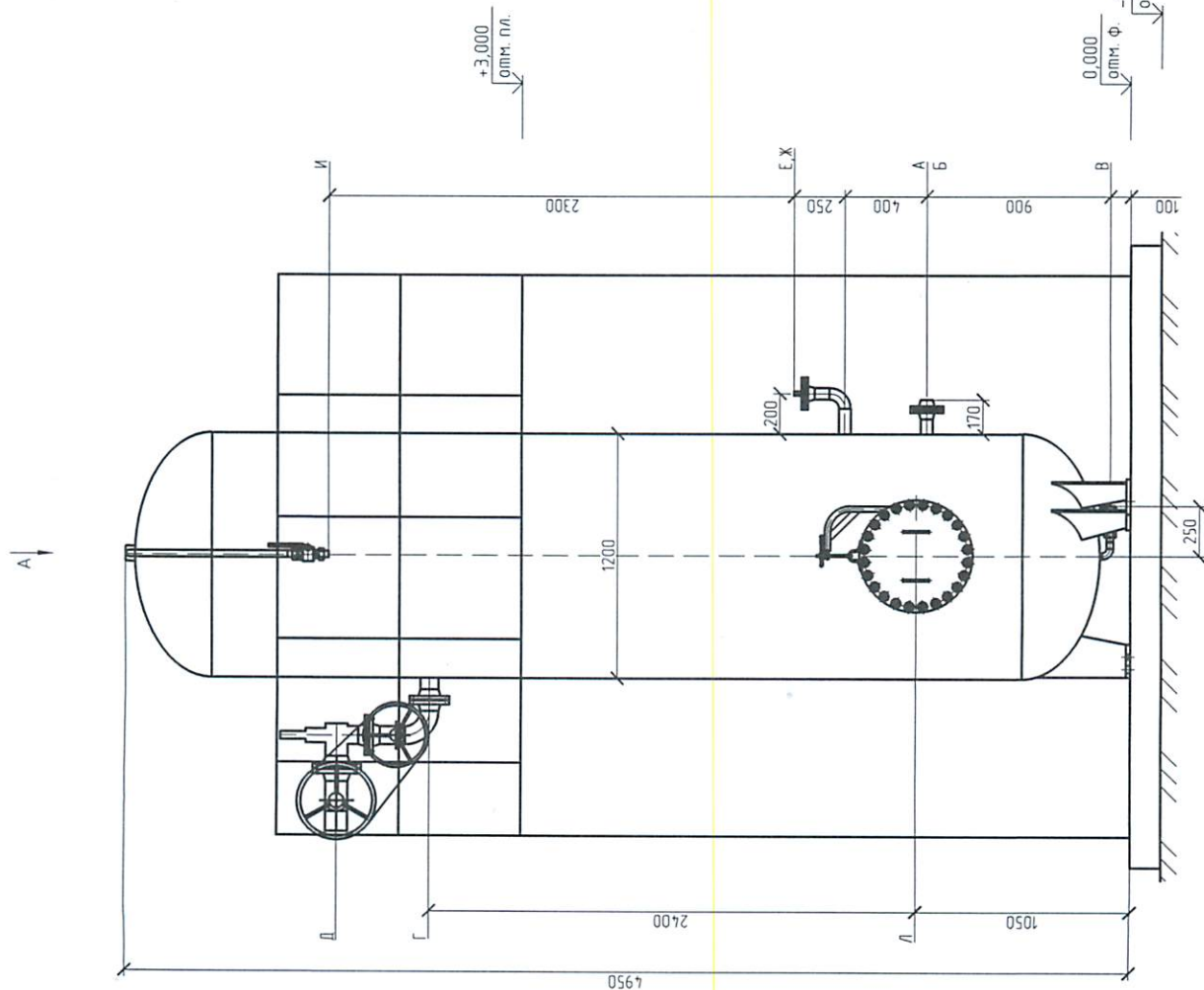
Примечание

¹⁾ Уточняется при изготовлении.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взаим. инв. №							Лист	
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	66401-140-00-ТХ.ОЛ1				4

ТАБЛИЦА ШТЦЕРОВ

Обозначение	Наименование	DN тр-да	Примечание
А	Вход воздуха	50	Фланцевое
Б	Выход воздуха	50	Фланцевое
В	Сброс конденсата	50	Муфтовое
Г	Для клапана предохранительного	-	Фланцевое
Д	Сброс воздуха из клапана предохранительного	-	Фланцевое
Е	Для манометра	50/20	Фланцевое / муфтовое
Ж	Для датчика давления	50/20	Фланцевое / муфтовое
И	Воздушник	25	Муфтовое
Л	Люк	400	Фланцевое



Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инд. №
--------------	----------------	--------------