

## Опросный лист для заказа ресивера воздуха КИП


Наименование объекта:	Резервуарный парк светлых нефтепродуктов суммарной вместимостью 40 тыс. м <sup>3</sup> филиала ООО «РУСИНВЕСТ»-«ТНПЗ»
Заказчик:	Филиал ООО «РУСИНВЕСТ»-«ТНПЗ»
Проектировщик:	ОАО «Сибнефтетранспроект» 644042, г. Омск, ул. Иртышская Набережная, 11 к1, Тел./факс: 8 (3812) 32-90-12 / 8 (3812) 32-90-13
Назначение изделия:	Сбор, хранение, выдача воздуха КИП
Номер поз.:	РВ-3
Количество:	1

### Климатические условия эксплуатации

Местоположение	г. Тюмень
Абсолютная минимальная температура воздуха по СП 131.13330.2020, °С	«минус» 50
Абсолютная максимальная температура воздуха по СП 131.13330.2020, °С	«плюс» 38
Температура воздуха наиболее холодной пятидневки обеспеченностью 0,98 по СП 131.13330.2020, °С	«минус» 40
Температура наиболее холодных суток обеспеченностью 0,98 по СП 131.13330.2020, °С	«минус» 44
Снеговой район по СП 20.13330.2016	III
Ветровой район по СП 20.13330.2016	I
Сейсмичность по СП 14.13330.2018 (карта С), балл	6

### Технические условия

Рабочее давление (изб.), МПа		0,9-1,0
Расчетное давление, МПа		1,0
Рабочая температура, °С		минус 50 ÷ плюс 38
Расчетная температура, °С		60
Минимально допустимая температура стенки		минус 50
Наименование рабочей среды		Воздух КИП
Характеристика среды	Пожароопасность среды	нет
	Взрывоопасность среды (ГОСТ 30852.11-2002, ГОСТ 30852.5-2002)	нет
	Класс опасности среды (ГОСТ 12.1.007-76)	4

Взаим. инв. №							66401-140-00-ТХ.ОЛ1			
							Резервуарный парк светлых нефтепродуктов суммарной вместимостью 40 тыс. м3 филиала ООО «РУСИНВЕСТ»-«ТНПЗ»			
Подпись и дата	Изм.	Кол.уч	Пист	№ лок	Полп	Дата	Технологические сети	Стадия	Лист	Листов
	Разработал					06.23		П	1	4
Инв. № подл.	Проверил					06.23	Опросный лист для заказа ресивера воздуха КИП	 <b>СибНефтеТрансПроект</b>		
	Н. контр.					06.23				
	Нач. подразд.					06.23				
	ГИП					06.23				

		Скорость коррозии, мм/год		не более 0,1		
Межремонтный пробег, лет		4				
Число циклов нагружения аппарата за весь срок службы, не более		10 000				
Группа аппарата по ГОСТ 34347-2017		2				
Категория аппарата по ТР ТС 032/2013		4				
Класс герметичности по ОСТ 26.260.14-2001		5				
Место установки аппарата: – в помещении, – вне помещения		вне помещения				
<b>Требования к конструктивному исполнению</b>						
Вместимость аппарата, м³		5				
Диаметр аппарата, мм		1200 <sup>1)</sup>				
Длина цилиндрической части аппарата, мм		4950 <sup>1)</sup>				
Материальное исполнение по ГОСТ 34347-2017: – корпус аппарата;		09Г2С				
Прибавка на коррозию, мм		2				
Тип (материал прокладок) на фланцевые соединения, тип конструкции, НТД		Паронит ПМБ				
Тип ответных фланцев		фланцы стальные приварные встык 11				
Уплотнительная поверхность фланцев по ГОСТ 33259-2015		Исполнение В (соединительный выступ)				
Материальное исполнение фланцев		09Г2С				
Необходимость проведения испытаний на стойкость к межкристаллитной коррозии материала, сварных соединений		нет				
Необходимость термообработки		нет				
Необходимость приварки накладок для крепления площадок, лестниц и трубопроводов		да				
Необходимость деталей для крепления изоляции по ГОСТ 17314-81		нет				
Тип крепления аппарата к фундаменту		Опора по АТК 24.200.03-90				
Материальное исполнение опор		09Г2С				
Обогрев аппарата		нет				
<b>Дополнительные требования</b>						
<div>Взаим. инв. №</div> <div>Подпись и дата</div> <div>Инв. № подл.</div>	Изготовление аппарата:	Изготовление аппарата производить в соответствии с требованиями ГОСТ 34347-2017 <sup>1)</sup>				
	Испытание аппарата:	Гидравлическое испытание должно проводиться согласно ГОСТ 34347-2017. Гидравлическое испытание должно проводиться с рабочим комплектом крепежа и прокладок, предусмотренным в технической документации.				
	Крепежные детали:	Гайки и шпильки для соединений, работающих под давлением должны изготавливаться с учётом требований СТО 00220256-024-2016.				
	Комплектность поставки:	1 Аппарат, поставляется с сертификатом/декларацией на соответствие требованиям ТР ТС 010/2011, ТР/ТС 032/2013. 2 Ответные фланцы по ГОСТ 33259-2015 с крепежом и				
		66401-140-00-TX.ОЛ1				Лист
						2
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	

<div>Взаим. инв. №</div> <div>Подпись и дата</div> <div>Инв. № подл.</div>	<div> <div>прокладками.</div> <div>3 Блок предохранительных клапанов с переключающими устройствами.</div> <div>4 Площадки обслуживания:</div> <div>– Конструкции площадок, лестниц и стремянок принять в соответствии с ОСТ 26.260.758-2003, ПБЭ НП-2001, ФНП "Правила безопасности в нефтяной и газовой промышленности".</div> <div>– На площадках, выполнить настил из просечно-вытяжных листов, исключающих возможность скольжения, начиная с высоты 0,75 м выполнить перила высотой 1,25 м с продольными планками, расположенными на расстоянии не более 0,4 м друг от друга, и борт высотой не менее 0,15 м.</div> <div>– Маршевые лестницы выполнить с уклоном не более 60° к горизонтали. Ширина маршевых лестниц не менее 0,9 м. Расстояние между ступенями по высоте маршевых лестниц не более 0,25 м. Ступени имеют уклон вовнутрь 2-5°. С обеих сторон ступени имеют боковые планки высотой не менее 0,15 м, исключающие возможность проскальзывания ног человека.</div> <div>– Лестницы с двух сторон оборудовать ограждениями высотой 1м.</div> <div>– Стремянки высотой 2 м и более от земли или от площадки должны иметь прочные ограждения в виде дуг, скрепленных между собой полосовой сталью. Расстояние между полосами - не более 0,15 м, глубина и ширина дуги - 0,7 м, ширина стремянки - не менее 0,5 м. Стремянки должны иметь жесткую конструкцию и через каждые 5-8 м по вертикали - промежуточные площадки; расстояние между ступенями, а также от земли до первой ступени должно быть 0,30-0,35 м.</div> <div>При необходимости, прикрепить площадки обслуживания к элементам оборудования.</div> <div>5 Запасные части:</div> <div>– два комплекта уплотнительных прокладок на каждое фланцевое соединение, крепёж 10 % от общего количества крепежа, но не менее двух штук каждого типа – комплект шпилька + гайка (для пуско-наладочных работ);</div> <div>– два комплекта уплотнительных прокладок на каждое фланцевое соединение, крепёж 20 % от общего количества крепежа, но не менее четырёх штук каждого типа – комплект шпилька + гайка (на 4 года эксплуатации).</div> <div>6 Антикоррозионная защита внутренней поверхности аппарата, стойкой к хранимому продукту и температурам эксплуатации.</div> <div>7 В местах установки КИП на ресивере предусмотреть патрубки с оводом 90° для манометра и датчика давления в комплекте с фланцевой заглушкой, прокладкой и крепежным изделием фланец DN50, PN1,6 МПа исп. В по ГОСТ 33259-2015. На фланцевой заглушке установить бобышку БП-20х1,5-50. Использование транспортных заглушек не допускается.</div> </div>					
	<div>Прочее</div> <div>– Количество, диаметры, расположение штуцеров и люка подлежат уточнению.</div> <div>– Расчет и подбор предохранительных клапанов производит завод-производитель оборудования.</div> <div>– Люк оснастить поворотным устройством.</div>					
	<div> <div>Изм.</div> <div>Кол.уч.</div> <div>Лист</div> <div>№ док</div> <div>Подп.</div> <div>Дата</div> </div>					
	<div>66401-140-00-TX.ОЛ1</div>					

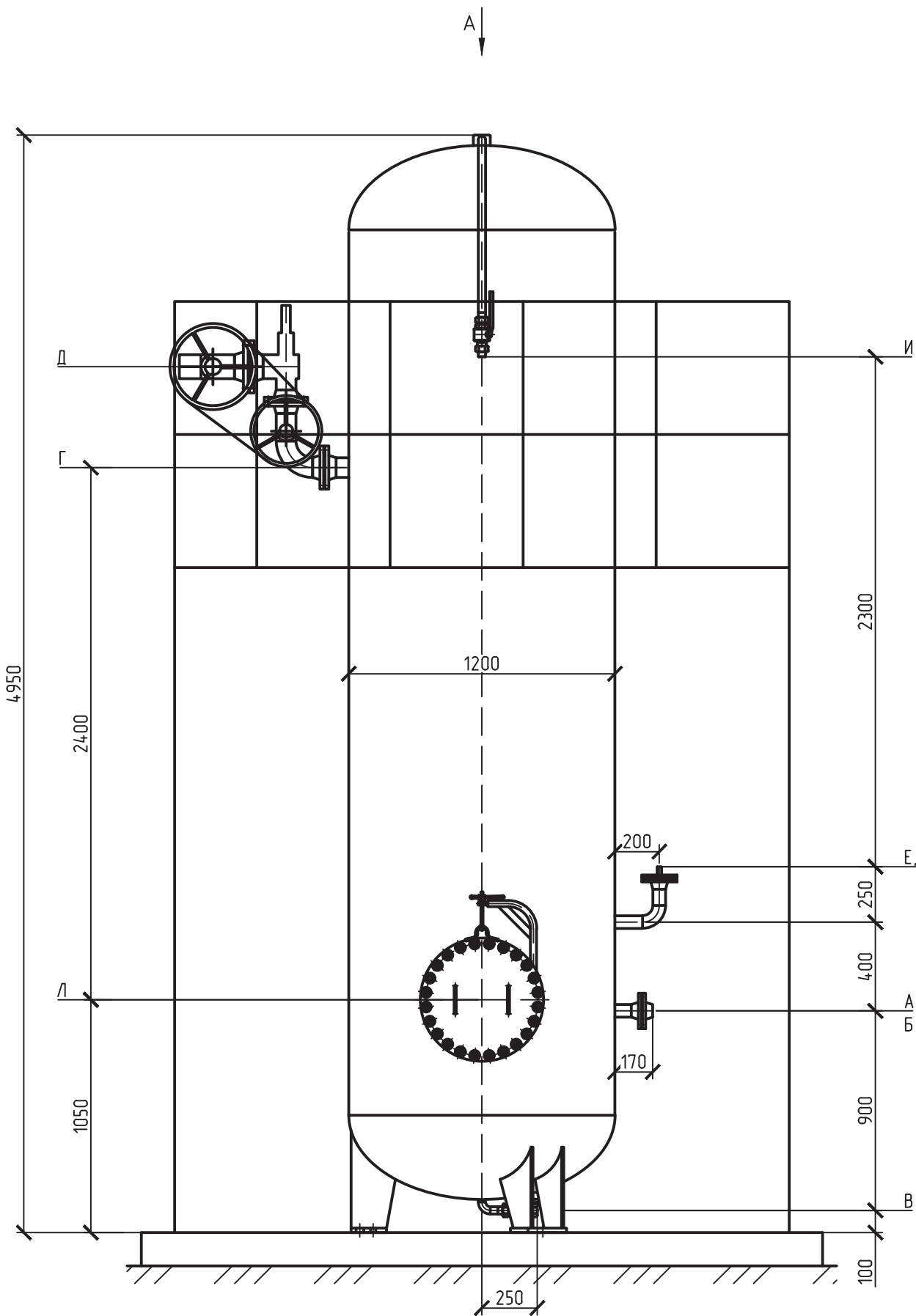
					Лист
					3

- |             |                |              |
|-------------|----------------|--------------|
| Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взаим. инв.№ |
|             |                |              |

<sup>1)</sup> Уточняется при изготовлении.

						66401-140-00-ТХ.ОЛ1	Лист
							4
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата		

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №



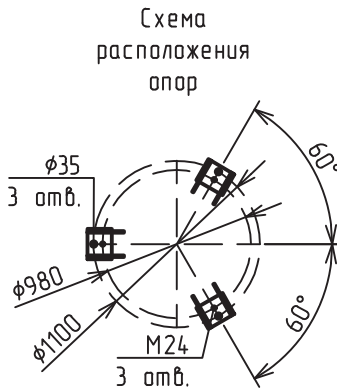
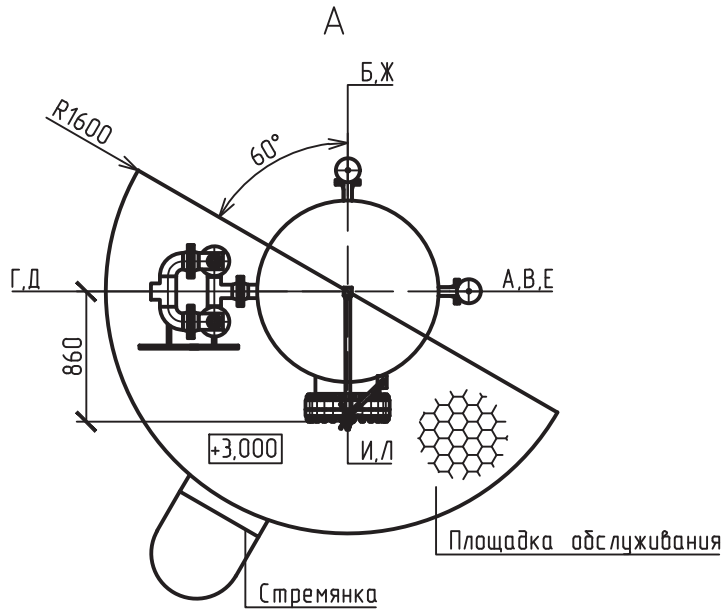
Эскиз

+3,000  
отм. пл.

0,000  
отм. ф.  
-0,150  
отм. з.

ТАБЛИЦА ШТУЦЕРОВ

Обозначение	Наименование	DN тр-да	Примечание
А	Вход воздуха	50	Фланцевое
Б	Выход воздуха	50	Фланцевое
В	Сброс конденсата	50	Муфтовое
Г	Для клапана предохранительного	-	Фланцевое
Д	Сброс воздуха из клапана предохранительного	-	Фланцевое
Е	Для манометра	50/20	Фланцевое/ муфтовое
Ж	Для датчика давления	50/20	Фланцевое/ муфтовое
И	Воздушник	25	Муфтовое
Л	Люк	400	Фланцевое



Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

66401-140-00-ТХ.0/11